

Трехходовой шаровый кран S4

Ручное управление



General:

- Материал корпуса: PVC-U
- Уплотнительный материал: EPDM
- Седло шара: PTFE
- Шар: Т или L
- Размеры
 - DN10 d16
 - DN15 d20
 - DN20 d25
 - DN25 d32
 - DN32 d40
 - DN40 d50
 - DN50 d63

Тип соединения

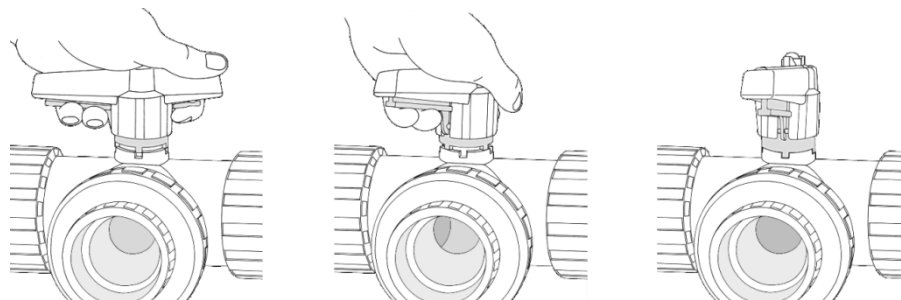
- ПВХ Муфтовое клеевое Стандарт - DIN
-

Рабочее давление PN16

Технические характеристики

- Система безопасности блокировки ручки
- Радиальная установка и демонтаж
- Двухсторонняя блокировка шара
- Машинная полировка шара
- Полное сечение проходного сечения (номинальное отверстие)
- Плавающий мяч

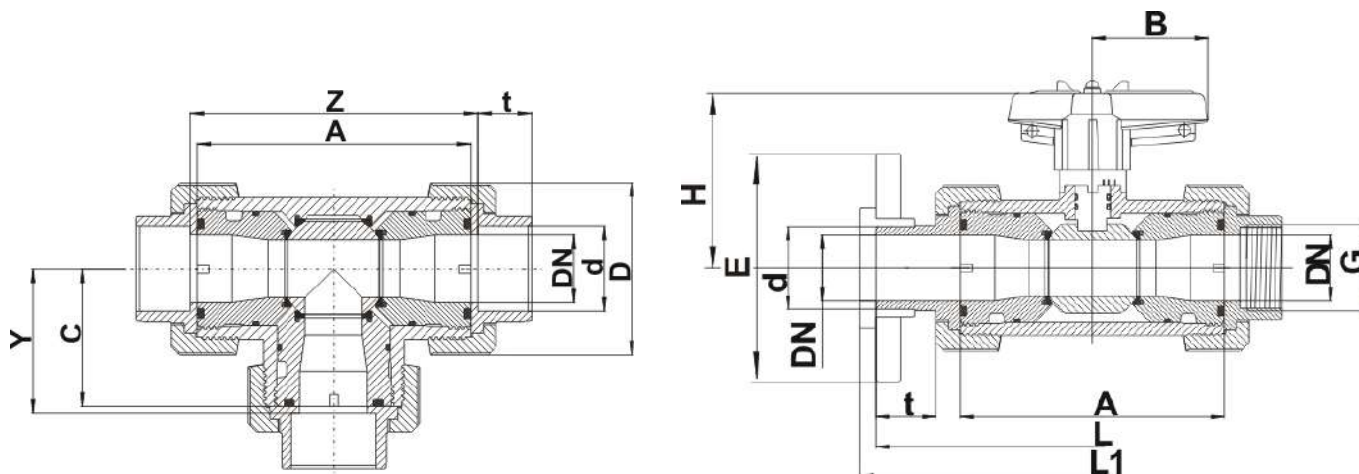
• Система безопасности блокировки ручки



Этот документ не является гарантией, он предназначен только для первоначальной информации. Ассортимент продукции постоянно обновляется, поэтому дизайн и типы отражают только состояние искусства на момент печати. Возможны технические изменения!

Трехходовой шаровый кран S4

Ручное управление



PVC-U

Тип соединения

PVC клеевая муфта / клеевая втулка / резьбовая муфта / опорный фланец / PE сварная втулка

DN	10	15	20	25	32	40	50
d	16	20	25	32	40	50	63
G ^{TSO} ¹	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
A	100	100	120	120	162	162	181
B	40	40	51,5	51,5	73	73	85
C	50	50	60	60	81	81	90,5
D	53	53	70	70	101	101	124,5
H	72	72	81,5	81,5	107,5	107,5	116,5
t ^{SSO} / ^{SSP} ³	16,5	16,5	20	22,5	27,5	31,5	38,5
t ^{FSP} PE ⁴	13	14,5	-	18,5	-	29	31
E ^{BF} ⁵	90	95	-	115	-	150	165
L ^{SSO} / ^{TSO} ¹	138	138	166	172	224	234	269
L ^{SSP} ³	153	163	-	200	-	261	295
L ^{PE FSP} ⁴	150	160	-	198	-	246	269
L1 ^{BF} ⁵	159	169	-	206	-	267	301
Y	53	53	63	63	84,5	85,5	96
Z	106	106	126	126	169	171	192
PN	16	16	16	16	16	16	16
PN ^{BF} ⁵ PE ⁴	10	10	10	10	10	10	10

размеры в mm

¹ TSO = резьбовая муфта

² SSO = клеевая втулка

³ SSP = клеевая насадка

⁴ FSP = растроб PE

⁵ BF = опорный фланец

- = на данный момент не производится

Трехходовой шаровый кран S4

Ручное управление

Разборная схема

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 1. Ручка | 12. Накладная гайка |
| 2. О-кольцо | 13. Подпружиненная стопорная вилка |
| 3. Шток | 21. Укороченный шип для открытия упорного кольца |
| 4. Корпус | 22. Винт |
| 5. Шар „L“ или „Т“ | 23. Вставка для маркировки |
| 6. Седло шара | |
| 7. О-кольцо | |
| 8. О-кольцо | |
| 9. Упорный хомут | |
| 10. О-кольцо | |
| 11. Тип соединения
клеевая муфта / -клеевая
втулка /-резьбовая муфта
фланцевый адаптер и опорный
фланец | |

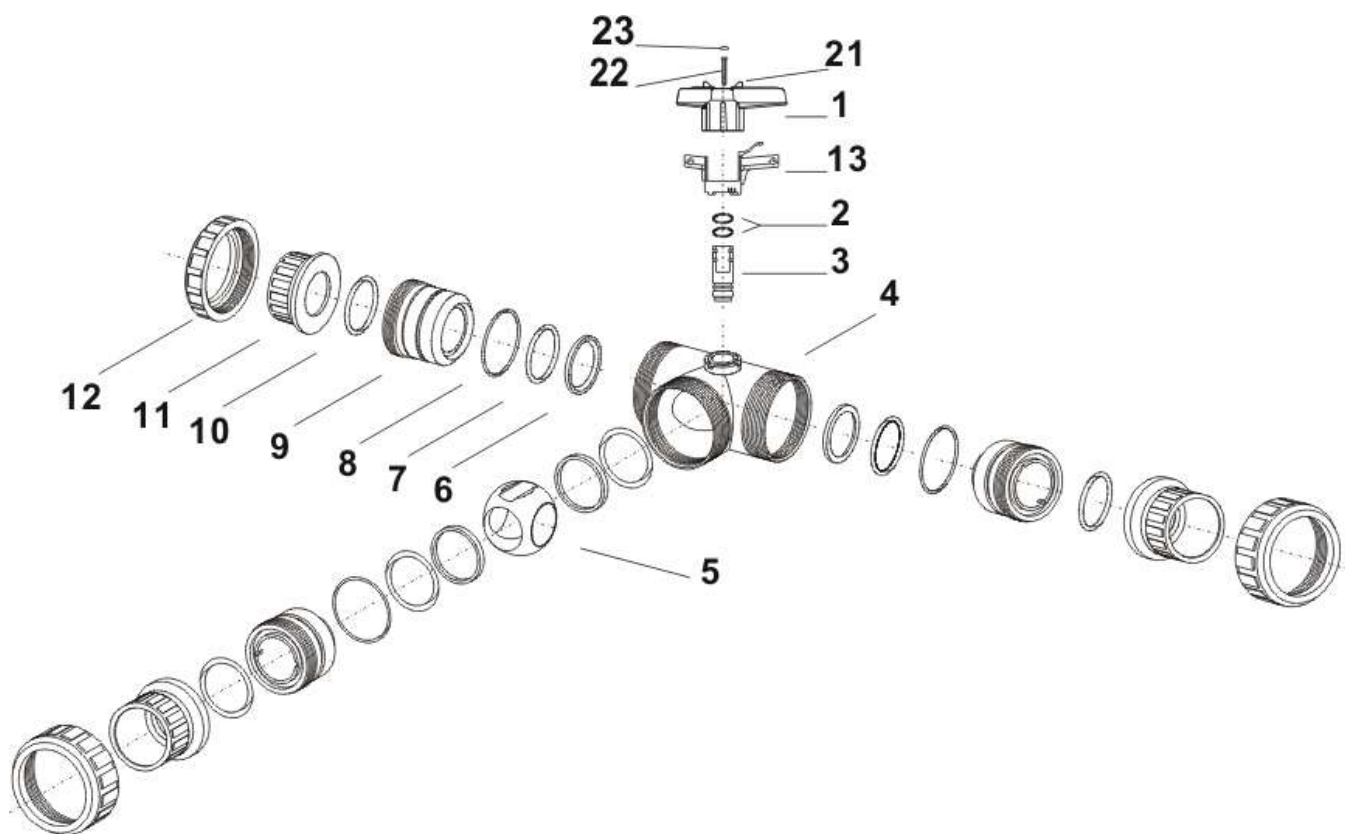
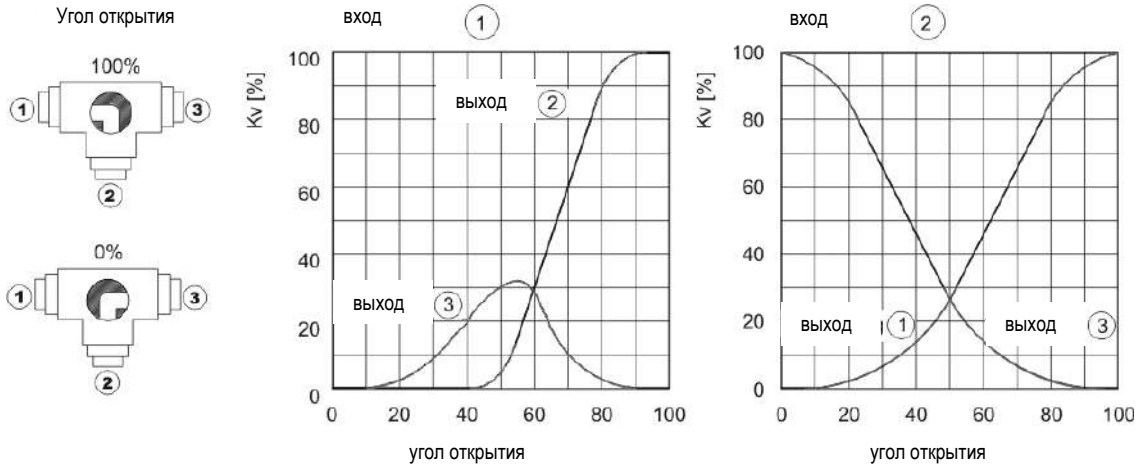
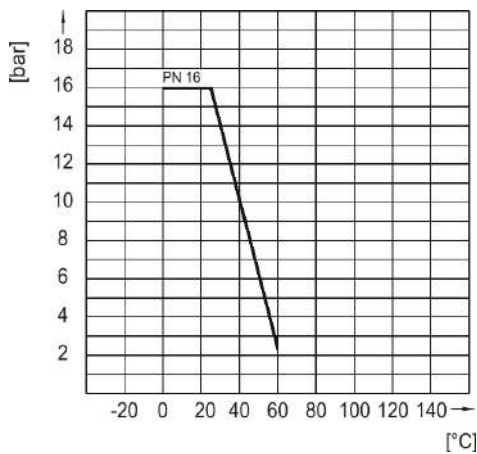


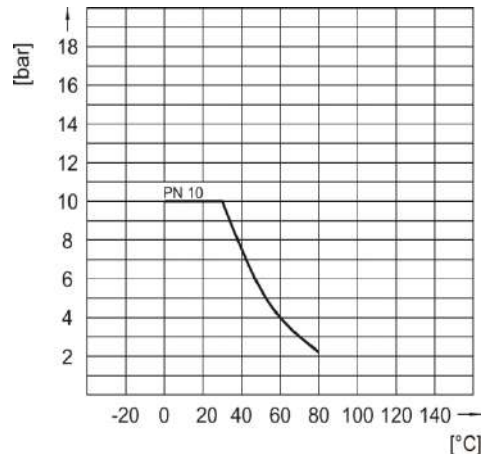
Диаграмма потока



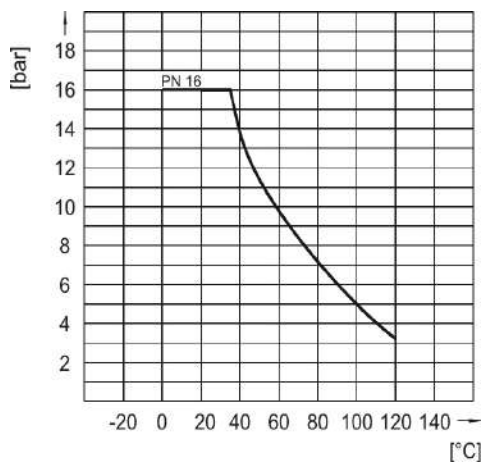
Давление – температура – PVC-U



Давление – температура – PP



Давление – температура – PVDF



Крутящий момент

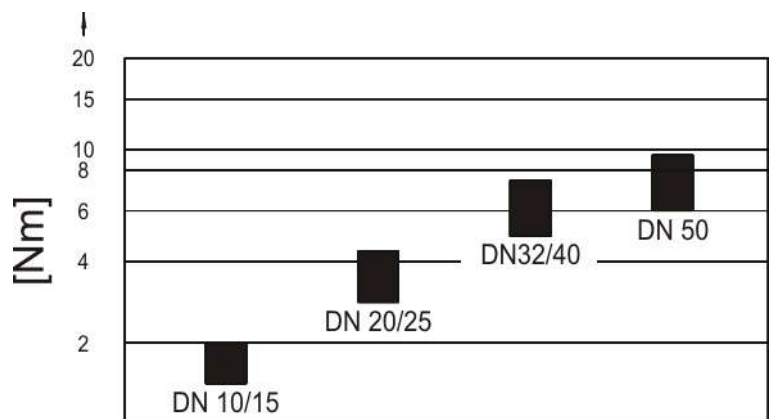
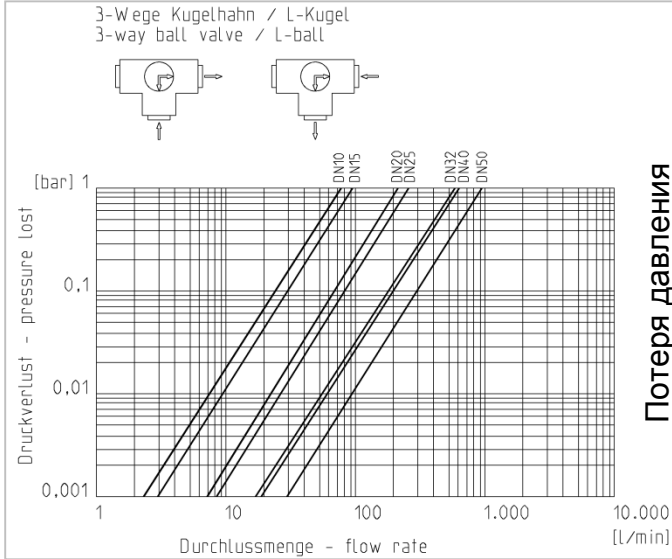


Диаграмма потери давления

L - порт

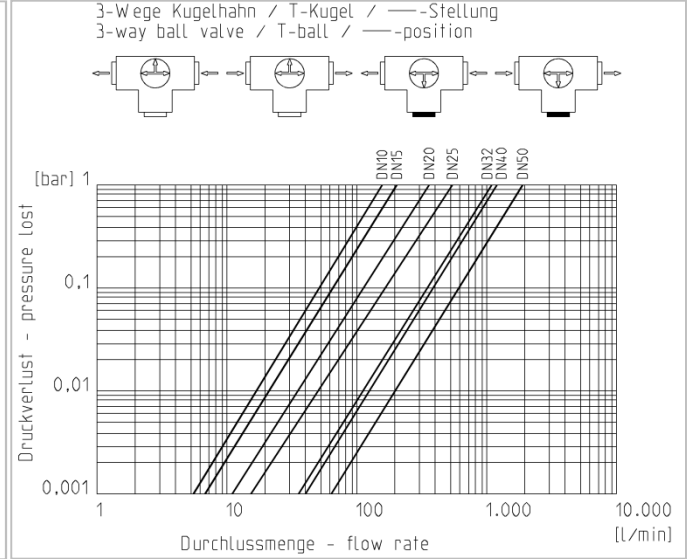
T - порт

Потеря давления



Расход

Потеря давления

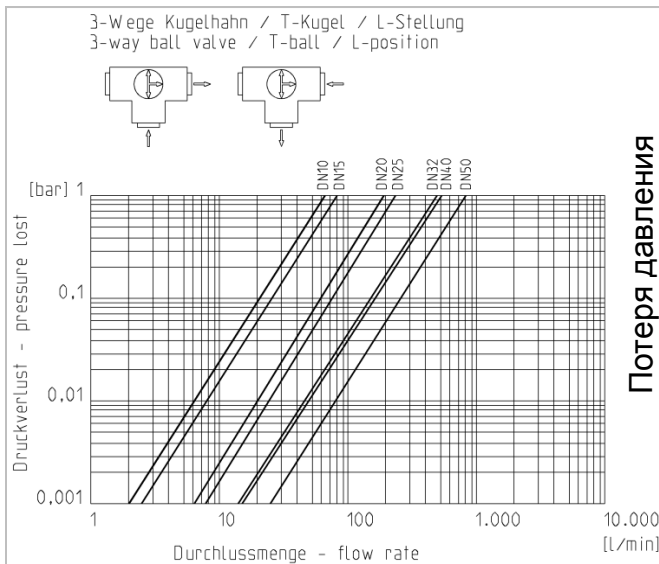


Расход

DN10	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	Потеря давл.	DN10	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
2,4	2,9	6,9	8,3	17,8	19,3	29,4	0,001 bar	5,3	6,5	11,4	16,3	35,6	40	61,3
75	93	218	261	562	610	930	1 bar	166	207	360	515	1127	1265	1940

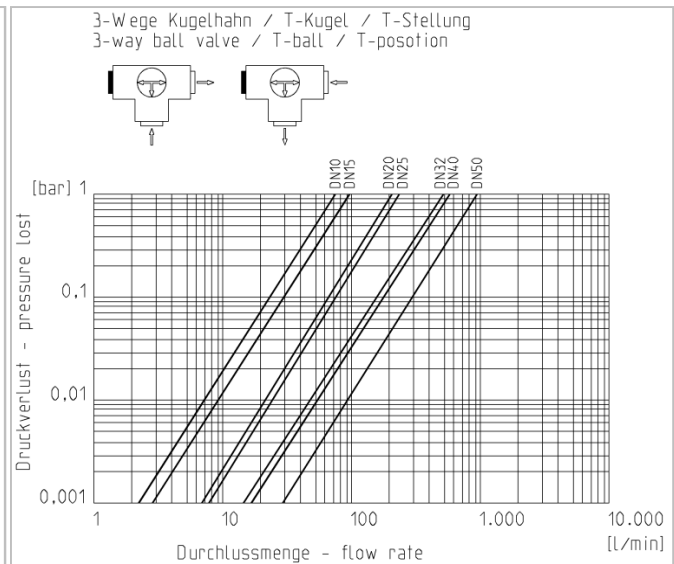
l/min

Потеря давления



Расход

Потеря давления



Расход

DN10	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	Потеря давл.	DN10	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
2	2,5	6,2	7,6	15	16	25,5	0,001 bar	2,3	2,9	6,6	7,6	15,5	17,6	29,1
64	80	195	240	473	507	805	1 bar	72	90	210	240	490	555	920

l/min

